

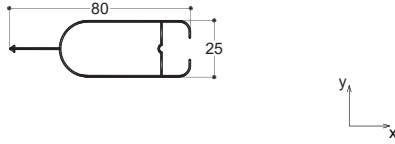
PER 320	Μήκος - Length 6,0 m	Θεωρ. Βάρος - Theor. Weight 408 gr/m
----------------	-------------------------	---

Φυλλαράκι Πατζουριού
Fixed Louver Profile

6,1 Kgr/m²

15 τεμ./m

NEW



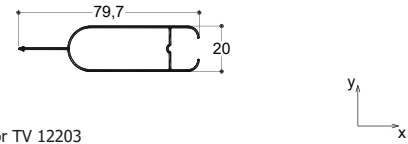
PER 324	Μήκος - Length 6,0 m	Θεωρ. Βάρος - Theor. Weight 377 gr/m
----------------	-------------------------	---

Στενή Περισίδα 20mm
Slim Louver 20mm

5,7 Kgr/m²

15 τεμ./m

NEW



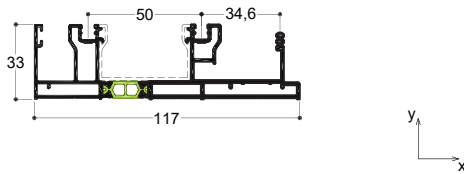
Μόνο για TV 12203 / Only for TV 12203

PER 320	Μήκος - Length 6,0 m	Θεωρ. Βάρος - Theor. Weight 1.089 gr/m
----------------	-------------------------	---

Τριπλός Οδηγός 33mm (Επιάλληλο με Σήτα)
Triple Rail 33mm(Successive With Insect Screen)

$I_x=6.60 \text{ cm}^4$ $I_{y(s)}=80.25 \text{ cm}^4$

NEW



PER 324	Μήκος - Length 6,0 m	Θεωρ. Βάρος - Theor. Weight 175 gr/m
----------------	-------------------------	---

Πρόσθετο Στεγάνωσης Ανω Οριζ. Οδηγού 32mm
Additional Profile For Top Horizontal Rails Of 32mm

NEW

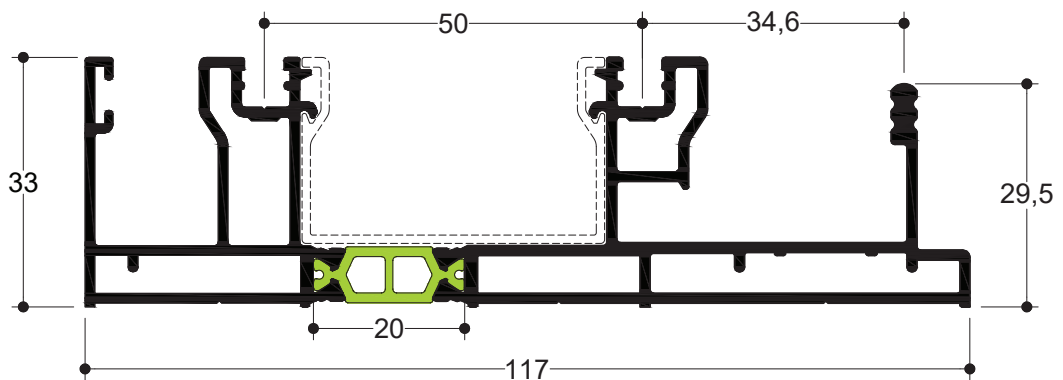


TH 12120

6,0 m | 1.089 gr/m

Τριπλός Οδηγός 33mm (Επάλληλο με Σήτα)

Triple Rail 33mm(Successive With Insect Screen)

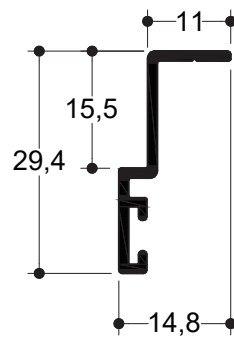


TV 12506

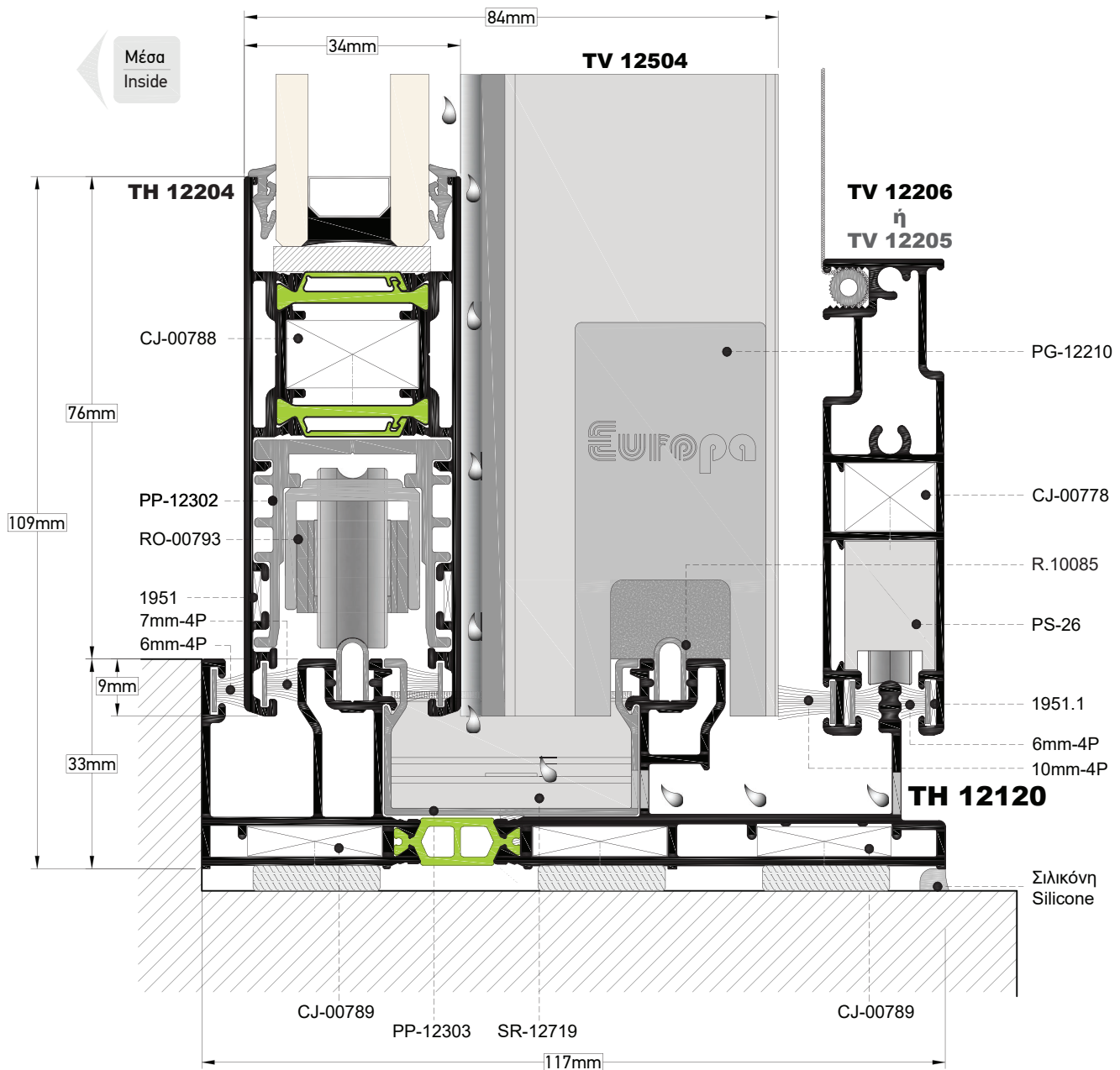
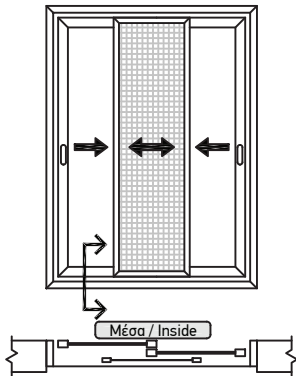
6,0 m | 175 gr/m

Πρόσθετο Στεγάνωσης Ανω Οριζ. Οδηγού 32mm

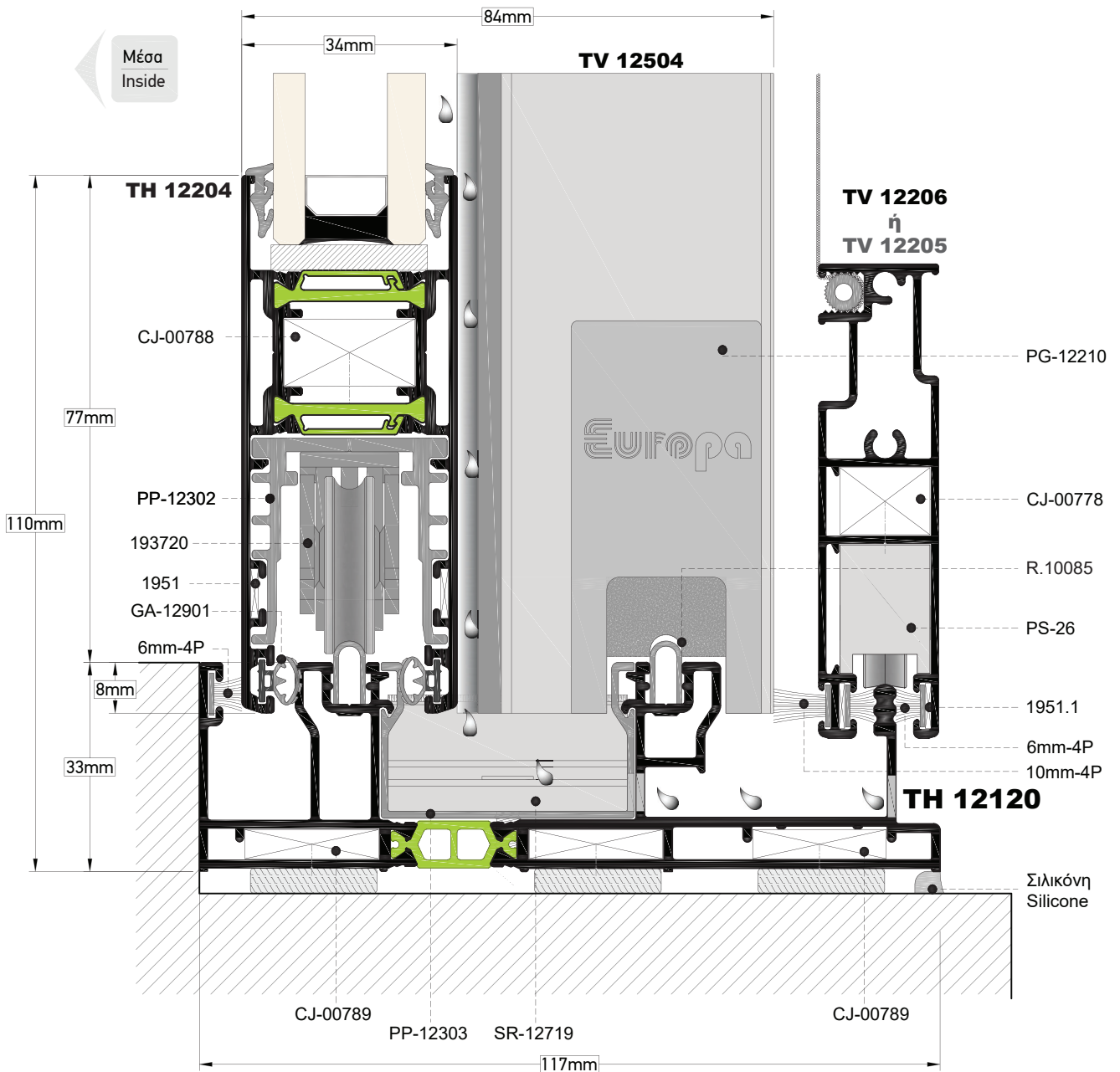
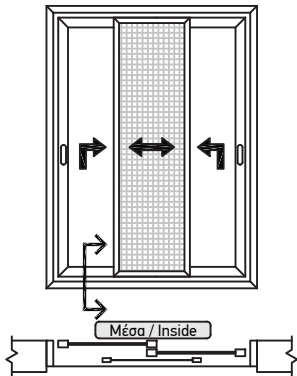
Additional Profile For Top Horizontal Rails Of 32mm



TOMH SECTION 67 ΚΛΙΜΑΚΑ SCALE 1:1



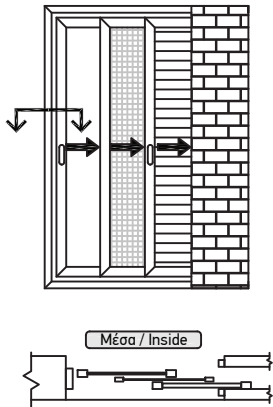
TOMH SECTION 68 ΚΛΙΜΑΚΑ SCALE 1:1



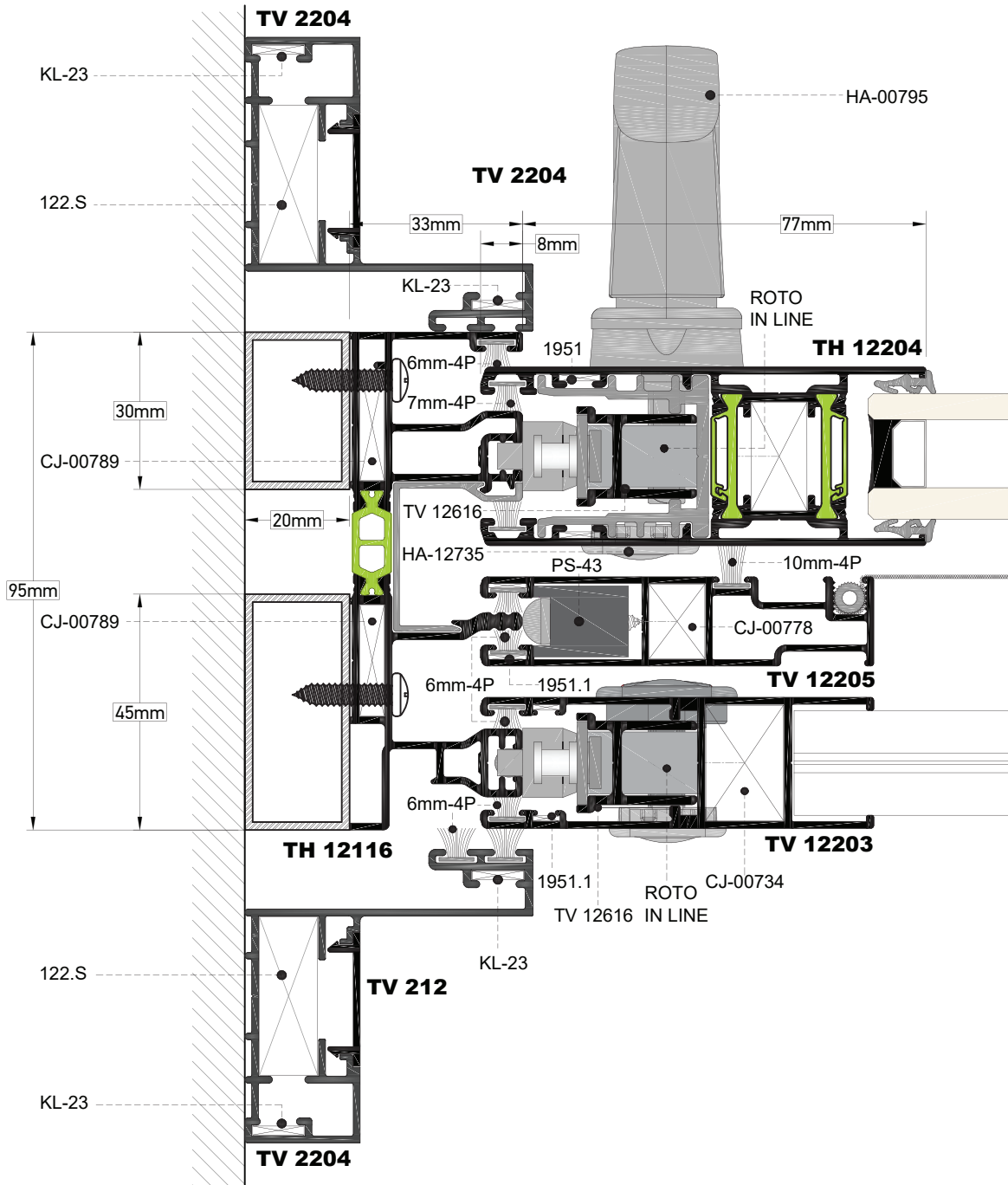
TOMH
SECTION

69

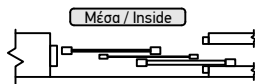
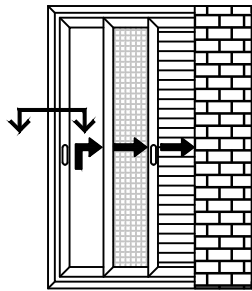
ΚΑΙΜΑΚΑ
SCALE 0.8:1



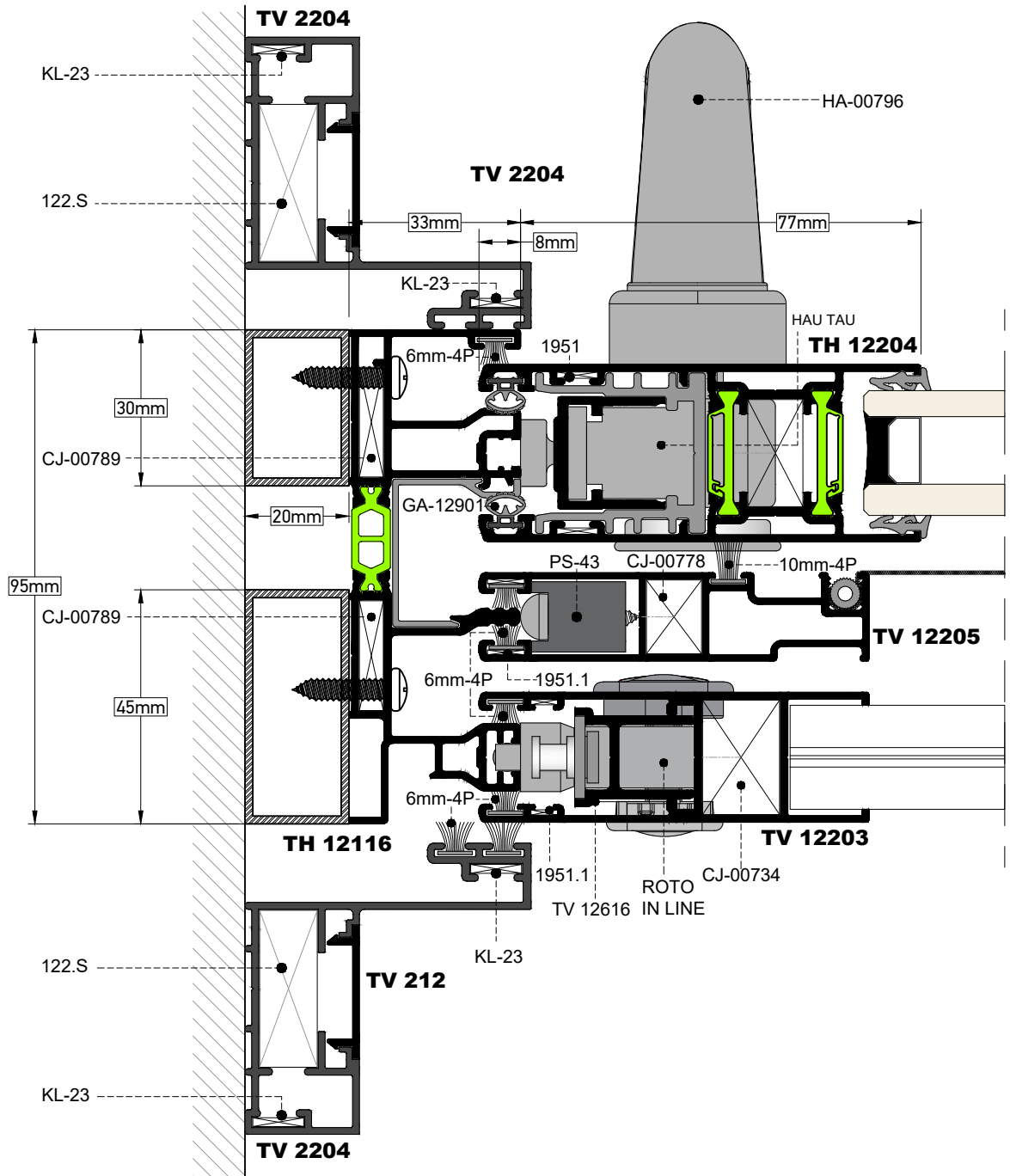
Μέσα
Inside



TOMH SECTION 70 ΚΛΙΜΑΚΑ SCALE 0.8:1

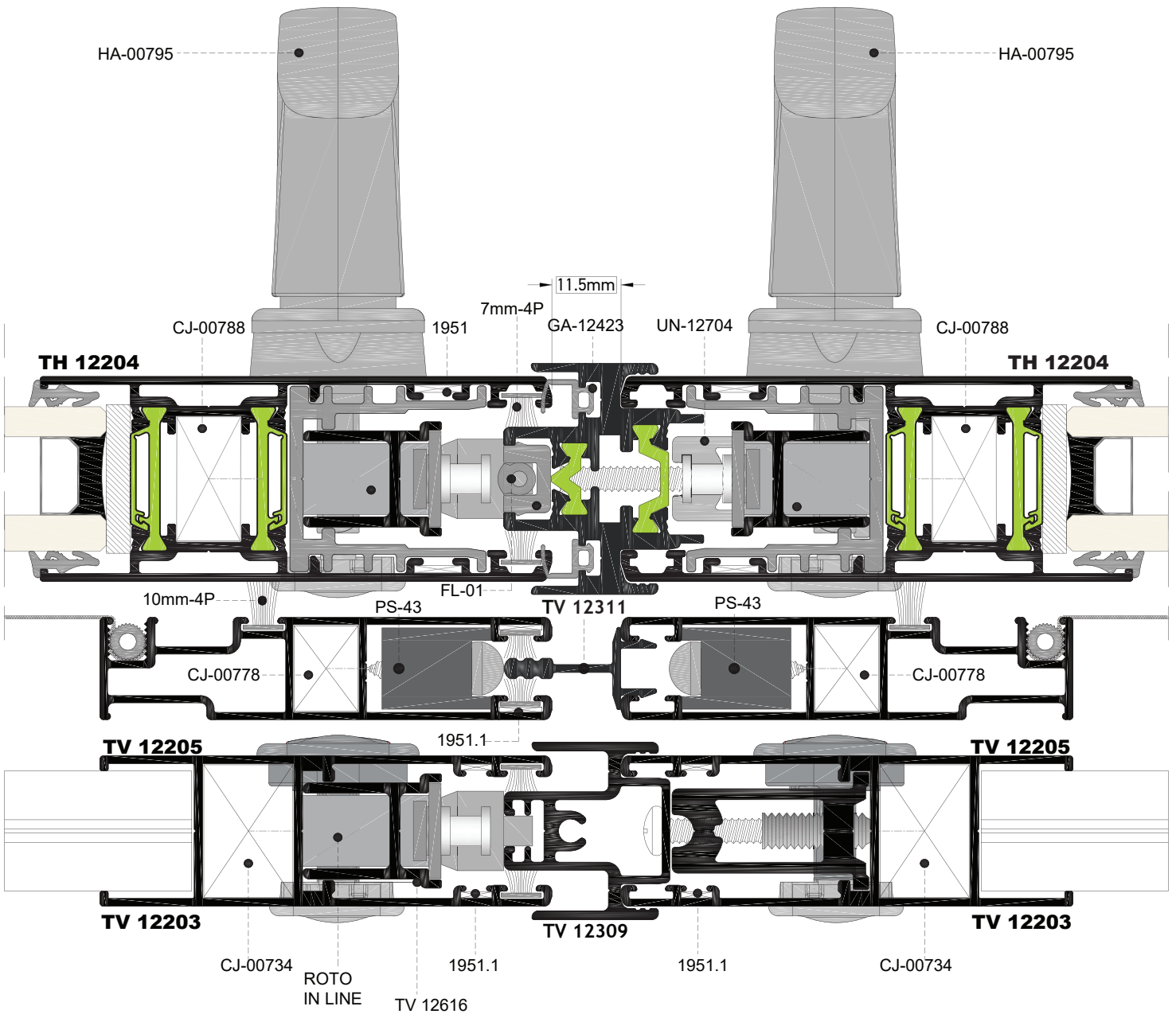
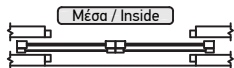
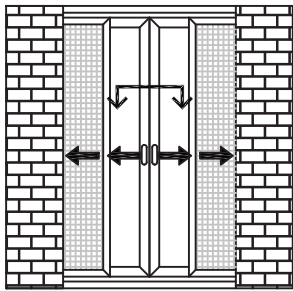


Μέσα
Inside

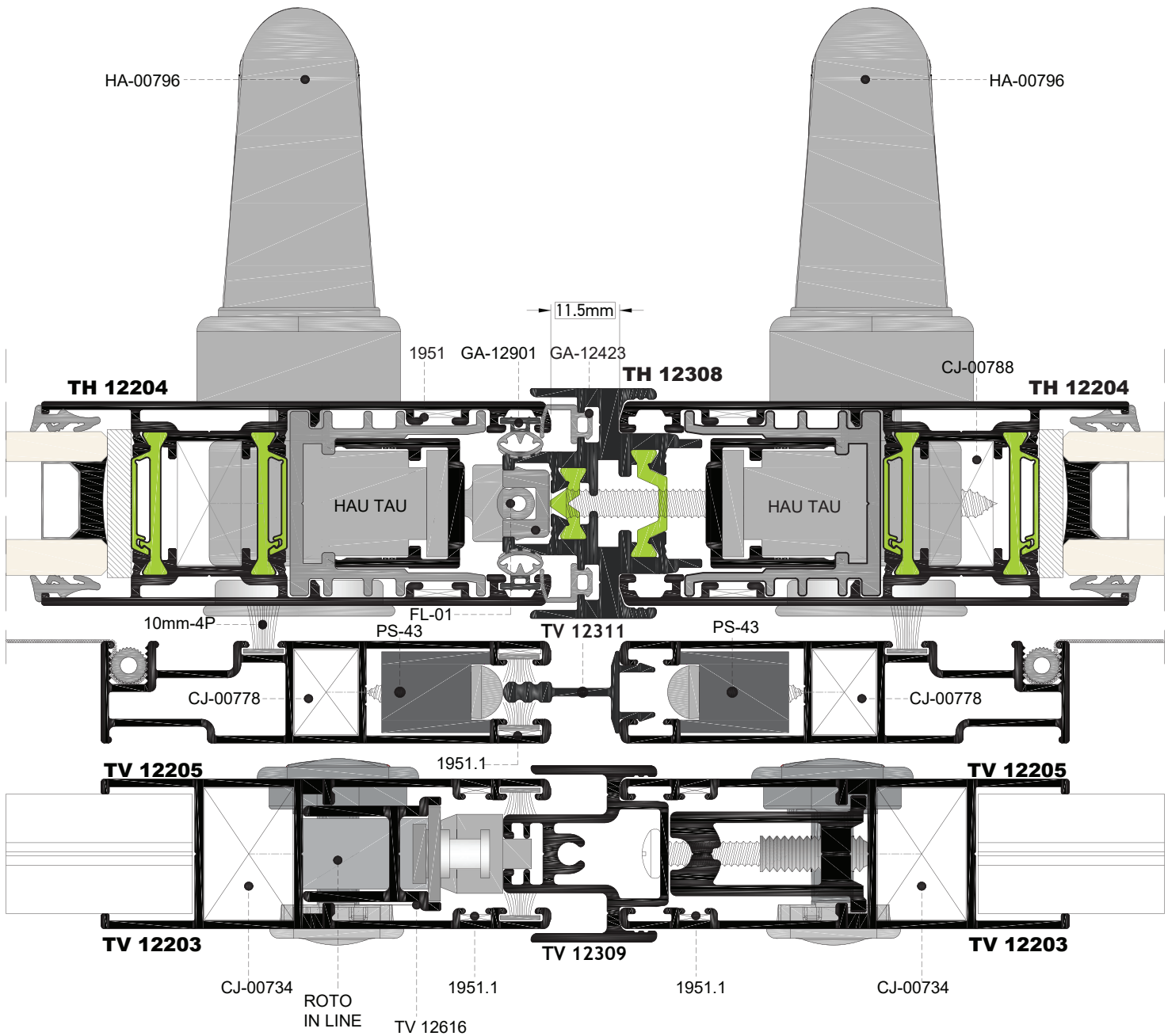
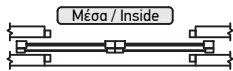
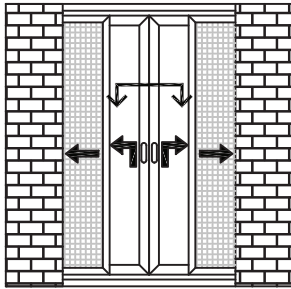


TOMH
SECTION 71

ΚΑΙΜΑΚΑ
SCALE 1:1



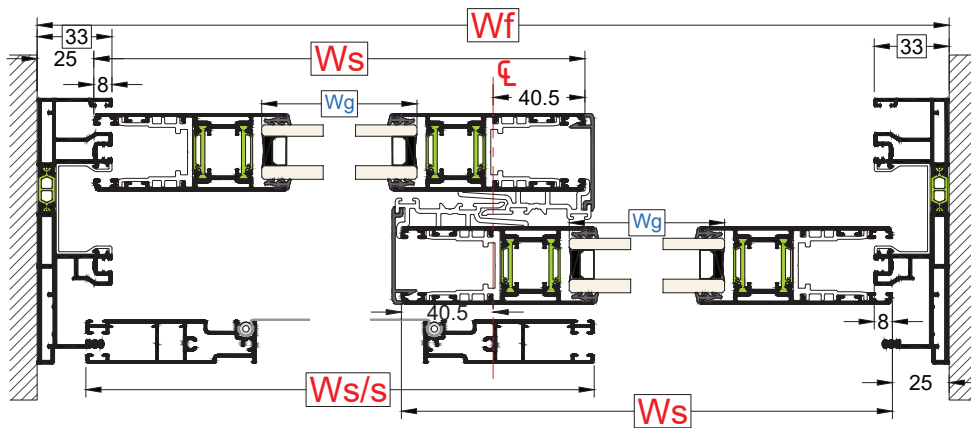
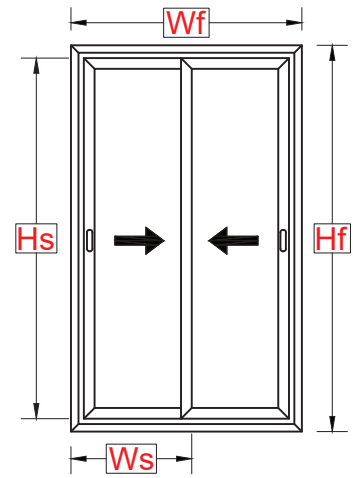
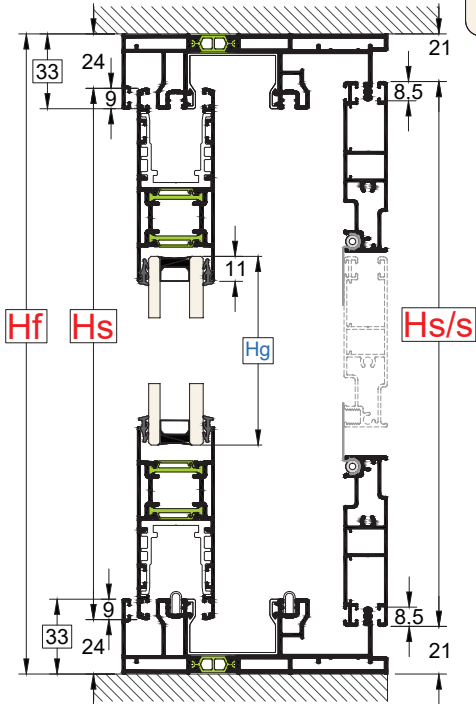
TOMH SECTION 72 ΚΛΙΜΑΚΑ SCALE 1:1



Δίφυλλο Επάλληλο με Σήτα | Οδηγός 33mm

Two Sash Successive with Insect Screen | Rail 33mm

Τα μέτρα κοπής έχουν υπολογιστεί έτσι ώστε να έχουμε ΙΔΙΟΥΣ υαλοπίνακες σε όλα τα φύλλα
The cutting standards are calculated in order to give as the SAME dimension of glazing for every sash



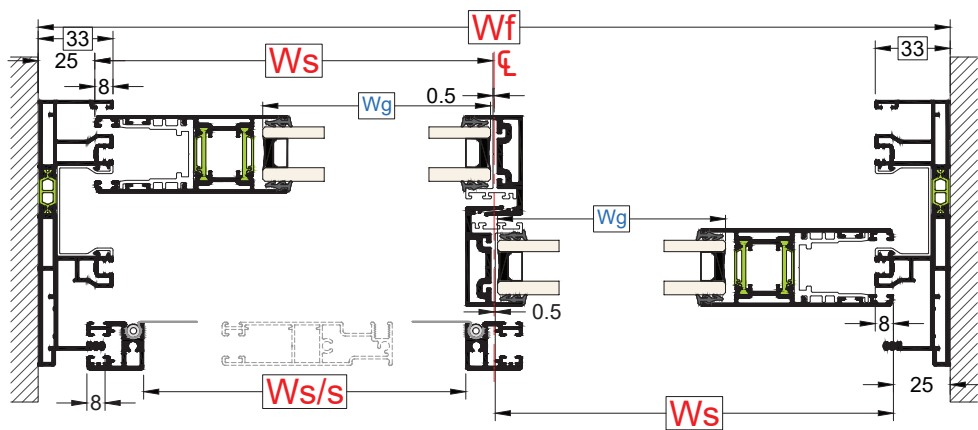
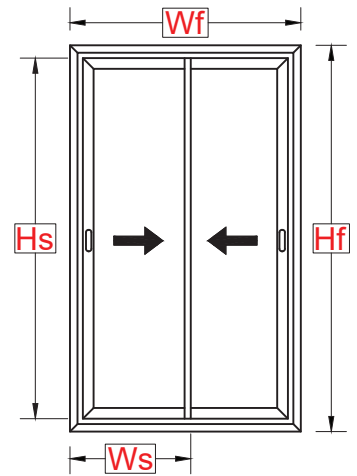
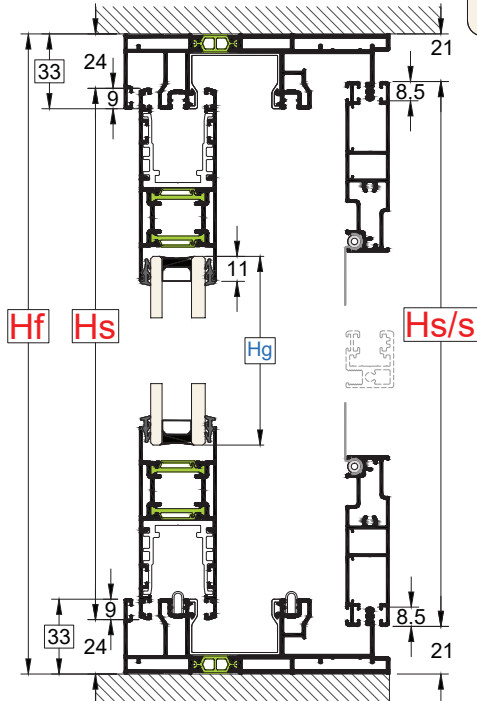
ΠΡΟΦΙΛ / PROFILES		Πλάτος φύλλου / Sash width (Ws)	Ύψος φύλλου / Sash height (Hs)
Φύλλο Τζαμιού Glass Sash	TH 12204	$Ws = \frac{Wf + 31mm}{2}$	$Hs = Hf - 48mm$
Φύλλο Σήτας Ins. Screen sash	TV 12206 / TV 12205	$Ws/s = Ws + 8mm$	$Hs/s = Hf - 42mm$
ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΑΣ / GLAZING		Πλάτος τζαμιού / Glass width (Wg)	Ύψος τζαμιού / Glass height (Hg)
		$Wg = Ws - 150mm$	$Hg = Hs - 150mm$

Hf = Ύψος οδηγού	Rail height
Wf = Πλάτος οδηγού	Rail width
Hs = Ύψος φύλλου	Sash height
Ws = Πλάτος φύλλου	Sash width
Hs/s = Ύψος σήτας	Insect screen height
Ws/s = Πλάτος σήτας	Insect screen width
Hg = Ύψος υαλοπίνακα	Glass height
Wg = Πλάτος υαλοπίνακα	Glass width

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:
Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμογής.
NOTE:
The cutting standards are theoretic.
Calculations were based on ideal conditions and joining.

Δίφυλλο Επάλληλο Με Σήτα | Οδηγός 33mm | Γάντζος 25mm | Σήτα 25mm
Two Sash Successive System | Rail 33mm | Mullion 33mm | Insect Screen 25mm

Τα μέτρα κοπής έχουν υπολογιστεί έτσι ώστε να έχουμε **ΙΔΙΟΥΣ** υαλοπίνακες σε όλα τα φύλλα
The cutting standards are calculated in order to give as the SAME dimension of glazing for every sash



ΠΡΟΦΙΛ / PROFILES		Πλάτος φύλλου / Sash width (Ws)	Ύψος φύλλου / Sash height (Hs)
Φύλλο Τζαμιού Glass Sash	TH 12204 & TV 12401	$Ws = \frac{Wf - 51mm}{2}$	$Hs = Hf - 48mm$
Φύλλο Σήτας Ins. Screen sash	TV-12208 - TV 12206	$Ws/s = Ws - 33.5mm$	$Hs/s = Hf - 42mm$
ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΑΣ / GLAZING		Πλάτος τζαμιού / Glass width (Wg)	Ύψος τζαμιού / Glass height (Hg)
		$Wg = Ws - 76mm$	$Hg = Hs - 150mm$

Hf = Ύψος οδηγού	Rail height
Wf = Πλάτος οδηγού	Rail width
Hs = Ύψος φύλλου	Sash height
Ws = Πλάτος φύλλου	Sash width
Hs/s = Ύψος σήτας	Insect screen height
Ws/s = Πλάτος σήτας	Insect screen width
Hg = Ύψος υαλοπίνακα	Glass height
Wg = Πλάτος υαλοπίνακα	Glass width

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Τα μέτρα κοπής είναι θεωρητικά.
Ο υπολογισμός τους βασίστηκε σε ιδανικές συνθήκες κοπής και συναρμολόγησης.
NOTE:
The cutting standards are theoretic.
Calculations were based on ideal conditions and joining.